ALIMENTÍCIA



MAXIGRIP

CA: 40.921
Código: CCBG3 506
Validade CA: 04/08/2027
Certificações: OB, SRC, FO, CI, I, E
Normas Técnicas: ISO 20344/23347, EN 50321-1
Altura do Cano: 25cm
Peso Médio: 1,30kg
Espessura do Solado: 4,5mm
Superfície do Cabedal: Espelhado
Forração: Meia 100% poliéster
Acessório: Palmilha Térmica

Cor Cano: Branca
Cor Sola: Branca

Caixa: 5 pares
Embalagem: Sacola Plástica
Tamanho da Caixa: 41,5x32x33 (CxLxA)
NCM: 6401.9200

Numeração: 34/5, 36/7, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46/7

Descrição:

Bota ocupacional, de cano médio, impermeável, com cabedal confeccionado em policloreto de vinila e solado antiderrapante confeccionado em policloreto de vinila e borracha nitrílica, adicionalmente o solado recebe a vulcanização de soleta de borracha. Acabamento interior com meia 100% poliéster.

Indicação de Uso:

Frigoríficos, abatedouros, indústrias de alimentos, laticínios,restaurantes industriais e prestadores de serviços.

Detalhamento de Certificações:

-Calçado com isolamento ao frio (CI)
-Resistência ao escorregamento em piso de cerâmica contaminado com detergente e piso de aço contaminado com glicerol (SRC)
-Absorção de energia na área do salto (calcanhar) (E)
-Resistência ao óleo combustível (FO)
--Calçado Isolante elétrico - Classe 0 - 1000V CA

Acessórios:

-Palmilha de EVA com manta térmica

Composição e Características:

-Combinação única de PVC, borracha nitrílica e polímeros especiais traz mais durabilidade que o PVC tradicional.
-Único material verdadeiramente impermeável à água.

Responsabilidade Ambiental:

-Tecnologia de ponta e processos eficientes garantem que todos os resíduos gerados na produção sejam transformados em novos recursos em conformidade com as normas ambientais e regulamentações locais, contribuindo para a economia circular.
-Parceriais estratégicas com fornecedores comprometidos com práticas sustentáveis, garantindo que as matérias-primas sejam obtidas de forma responsável considerando aspectos ambientais, sociais e éticos.

Manutenção e armazenamento:

-Para maior durabilidade após uso, mantenha sempre sua bota limpa e seca.
-A higienização deve ser feita após o uso da bota, com água e sabão neutro, deixando-a secar naturalmente sem incidência de sol ou calor artificial.
-A armazenagem não deve ser superior a 1825 dias (cinco anos) e deve ser feita em local arejado, sem incidência de calor e umidade.
-O contato constante da sua bota de PVC com produtos químicos concentrados e/ou temperatura superior a 55°C podem alterar a composição original e reduzir sua vida útil.
-O prazo para reclamação por defeito de fabricação é de 90 (noventa) dias corridos.
Não nos responsabilizamos por danos devido a falta de cuidado, má utilização ou desgaste natural da sua bota, armazenagem e manipulação diferente de nossa recomendação.
-Asseguramos que os materiais utilizados em nossas botas não possuem substâncias tóxicas, cancerígenas, mutagênicas e alérgicas que possam afetar a saúde do usuário.
-A seleção de um calçado ocupacional deve ser adequada à necessidade de proteção aos riscos do seu ambiente de trabalho.
Em caso de dúvida, consulte nosso website ou um dos nossos especialistas de vendas através do (41)3245-0532.

CALFOR PAMPEANA 50 anos